

Teljesítjük a CSKP XV. kongresszusa határozatát

***** EREDMÉNYEK ***** TAPASZTALATOK ***** VÉLEMÉNYEK *****

A vítkovicei vasasok példája

A Nagy Októberi Szocialista Forradalom hatvanadik évfordulóját abban az időszakban ünnepeljük, amikor a CSKP vezetésével népünk sikeresen teljesíti a XV. kongresszus határozatait, a fejlett szocialista társadalom építésének nagyszabású programját. Mindjárt az elején aláhúzhatom, hogy a párt gazdasági-társadalmi célkitűzéseinek elérésében jelentős sikereket mutathatnak fel vállalatunk üzemegységei, a Vítkovicei Klement Gottwald Vasmű dolgozói is.

Kedvező mérleg

A hatodik öt éves tervidőszak folyamán elért eredményeinket éppen egy héttel ezelőtt megtartott vállalati konferenciánkon tettük mérlegre. Ennek a jelentőségét növelte, hogy a KSZT titkára, Ladislav Jašík, elvtárs is jelen volt, aki személyesen meggyőződhetett róla: az öt éves tervidőszak első két évének feladatait vállalatunk mind a tizenegy üzemegységében példásan teljesítjük. Hogy csak a legszembeötlőbbeket említsük: népgazdasági feladatainknak az első félévben 51,1 százalékra tettünk eleget, az előiránnyal szemben 10 millió koronával szárnyaltuk túl a termelési értéket. Ebben a sikerben elsősorban az 1662 szocialista munkabrigádba tömörült lelkes munkaskollektíváink osztoznak, amelyekben 33 000 kohász és vasipari szakmunkás fejt ki érdemes tevékenységet.

Mint már annyiszor elmondtam, most is kijelentem: a vítkovicei vasasok az év elején 12 000 szocialista munkafelajánlást tettek a NOSZF 60. évfordulójának köszöntésére, amiből eddig már 8500-at teljesítettek. A CSKP KB 3. plenáris ülésének határozataiból az a feladat hárult ránk, hogy a kohó- és gépipari termékek termelési szintjét a hatodik öt éves tervidőszak folyamán 20 százalé-

kal fokozzuk, ugyanakkor 6,73 százalékkal csökkentsük a ráfordítási költségeket.

Vállalatunk pártalapszervezetei, üzemi szakszervezetei bizottságai jól tudták: az igényes feladatokat csak akkor teljesíthetjük, hiánytalanul, ha a CSKP KB ülését követően a dolgozók kibontakoztatják alkotó kezdeményezéseiket. Az elvetett mag minden üzemegységünkben termőtalajra talált, amit az is bizonyít, hogy a tervidőszak első évében vállalatunkban 1912 csúcseredmény született, és 10 900 újítási javaslatot terjesztettek be a dolgozók.

Munkaskollektíváink, a szocialista munkabrigádok és a komplex racionalizációs brigádok nagyfokú aktivitása eredményeként kidolgozhattuk és a vállalati konferencián elfogadásra javasoltuk az újító- és a feltalálómozgalmak fejlesztésének programját. S ezt bátran megtehettük, hiszen a kohó- és gépipari szakágazathoz tartozó egyetlen üzem sem dicsekedhet ezen a téren olyan eredményekkel, mint a Vítkovicei Kl. Gottwald Vasmű, ahol minden száz dolgozó közül huszonnyolcan újítók vagy feltalálók.

Újabb lelkesítő program

S ezzel az elhatározásunkkal cselekvő módon csatlakoztunk egyúttal a IX. országos szakszervezeti kongresszus „Újítók és feltalálók számlája” címen megfogalmazott irányelv gyakorlati átültetéséhez is. Az új kezdeményezésnek az a célja, hogy a hatodik öt éves tervidőszak végéig 125 feltaláló- és 11 300 újítási javaslatot terjesszenek be dolgozóink. Ennek keretében a korszerű, gazdaságos, minden piacon értékesíthető termékek arányának növelése, a bővülő export, az ütemesebb termelés, az anyaggai, energiával, munkaerővel való egyszerű takarékosabb, a szervezettség javítása kapja a leg-

nagyobb hangsúlyt, ami pénzértékben kifejezve 514 millió korona többletet jelent népgazdaságunknak. Újítók és feltalálók ennek a merész célkitűzésnek az elérését 2120 szocialista kötelezettségvállalással támasztotta alá. Szakmailag kellőleg megalapozott buzgalomnak és lelkesedésnek köszönhető, hogy a „Szakszervezeti milliárdok” számlájára további 75 000 tonna fém és 232 000 tonna fajlagos energia megtakarítását írják jóvá.

Kifejező válasz

A feltalálók és az újítók programját nem véletlenül a CSKP XV. kongresszusa stratégiai irányelveinek teljesítésére alapoztuk. Ebben az átfogó minőségirányítás Ivovi rendszerének megfontolt alkalmazása, a szocialista munkaverseny bevált formáinak érvényesítése azoknak a fontos forrásoknak nagyobb arányú kihasználását jelenti, amelyek nagy anyagi értékeket jelentenek egész társadalmunknak.

A programunkban meghirdetett merész célok elérése érdekében kiterjesztjük az együttműködést a szocialista országok, főleg a Szovjetunió testvérvállalataival és szakembereivel. Üzemrészeinkben pedig még hatékonyabbá tesszük a gazdasági propagandát és agitációt, hogy ezáltal is ébren tartsuk dolgozóink alkotó kezdeményezését.

Vállalati konferenciánk megtartásával nem zárul le a gondok és az eredmények elemzése. Az elhangzott javaslatokat, ötleteket intézkedések követik, mert csak így lehet a feltaláló- és az újítómozgalmakban rejlő nagy lehetőségeket kihasználni és az egész társadalom fejlődésének javára fordítani.

JOSEF PEŠKA mérnök,
a Vítkovicei Kl. Gottwald
Vasmű vállalati igazgatója



Aranyat érő asszonykezek...

Akik csak valamennyire ismerik a mezőgazdaság, ezen belül a zöldségtermelés gondjait, jól tudják, hogy a legnagyobb problémát az alacsony fokú gépesítés, a rohamosan csökkenő létszám és az ennek következtében előálló munkaerőhiány okozza. A falvak fiataljai is inkább az egyre több munkáskezet foglalkoztató gépesített ágazatokban, főleg az iparban helyezkednek el.

A Békei (Mierovo) Efsz olgyai üzemegysége kertészeti-

nek fiatal női dolgozói azonban rácafolták erre az állításra. Józán Mária, Cseh Borbála, Varga Magdolna, Szabó Otília, Horváth Katalin és Nagy Erzsébet, hogy csak a felvételünkön láthatók neveit említsük, megtalálták számitásaikat a szövetkezetben, szívügyüknek tekintik a zöldségtermesztést. Csivre Tibor szakavatott kertész irányításával és hathatós segítségével évente több mint egymillió korona értékű friss zöldséggel, gyümölcssel látják el a piacot. (1h)

ÚJ TERMÁLFÜRDŐ ÉPÜL

Városunkban és széles környékén ki ne hallott volna már arról, hogy a párkányi (Štúrovo) régi Füvelő és Vadasegy részén meleg vízű fürdő épül. Az egykori árterületet, amelyet évente elöntött a Duna vagy a Garam vize, az 1965-ös árvíz után megépült gátrendszer és tehermentesítő csatorna biztonságosan védi.

A Štúrovo II. építkezés költségvetésében 11 millió koronával járultunk hozzá városunk szociális beruházásaihoz. Eleinte egy művelődési központ vagy egy fedett uszoda építése jött számításba, amelyet azonban a bonyolult elképzelések és tisztázatlan telepítési problémák, az igényes vállalkozói feladatok, valamint a keretet jóval túlhaladó költségbevételek miatt nem lehetett részletesen kidolgozni.

Az 1971-1973-as években a Bratislavi Geofizikai Kutatóintézet szakemberei elvégezték az ún. Komáromi, magasban fekvő tábla geofizikai feltárását, amelynek keleti részén több bővíző termál- és hipertermálforrásra leltek. Ezek közé tartozik Vadason az FGS-1 jelzésű kutatófúrás is, amely már 77 méter mélységben az oligocén üledékek alatt elérte a Magyar Középhegység triász-kori dolomiti mészkövet, és ezzel 70 liter másodpercenkénti vízhozamú 40° C meleg hipertermálforrásra bukkantak. A víz lehűve élvezetes, iható. Teljesen átlátszó, kristálytisza. A víz ideális médium üdülési, valamint gyógyító-rehabilitációs célokra is. Már a fúrás munkái kezdeti szakaszában egyezséget kötöttünk a Geológiai Intézetrel a furat célszerű kihasználásáról egy termálfürdő építéséhez.

A tanulmányterv és a kivitelezési tervek elkészülte után 1974-ben megkezdődött az építési munkákat a Priemstav Vállalat segítségével. Szándékunk az volt, hogy több beruházó közös összefogásával valósítsuk meg a fürdő építését. Sajnos ez az igyekezetünk nem talált kellő visszhangra, mert a környékünkön számba vehető vállalatok közül egy sem rendelkezett megfelelő pénzalappal, sem építési kerettel erre a célra.

A fürdő építésével vállalatunk, a Dél-szlovákiai Cellulóz- és Papírgyár, tevőlegesen hozzá akar járulni városunk életkörüzetének javításához.

Rontó tényezők következtében ugyanis, főleg az ipari szennyvizekre gondolok, az egészséges és biztonságos fürdés a Dunában csaknem lehetetlenné vált. Így a lakosság elvesztette a korábbi években oly kedvelt és kihasználtnyi dunai üdülés lehetőségét.

A fürdőtelep építésének további jelentőségét az úszósport fejlődésében, az ifjúság honvédelmi nevelésében, továbbá a papírgyár dolgozóinak és város lakóinak tevékeny erőtöltő lehetőségében látjuk.

A fürdőtelep bekerített területe 22 hektár. Építését így — kapacitás és pénz hiányában (mintegy 25 millió korona) — nem valósíthatjuk meg. Ezért vállalatunk és a városi nemzeti bizottság 1977 elején elhatározta, hogy csökkentett terjedelemben (kb. 18 millió korona) közösen megvalósítja. E komplexum a választási program egyik legfontosabb akciója. Ennek keretében a jövő év végéig 3 nyitott fürdőmedencét kell üzembe helyezni a hozzájuk tartozó szociális, higiéniai berendezésekkel. A végleges megoldásokat 1980-ig szeretnénk megvalósítani. A további építés szakaszában fedett uszoda, szauna, gyógyfürdő, sportcsarnok létesítése is sorra kerül. Közeli távlat, hogy a Szlovákiai Cellulóz- és Papírgyárak Trösztje a fürdőtelep mellett a papíripar összes dolgozóját szolgáló ún. Rehabilitációs Gyógykezelő Intézetet építse [20 millió korona értékben], amelynek tervezete már elkészült. Az SZSZK idegenforgalmi kormánybizottsága úgy határozott, hogy a párkányi fürdőtelepnek nagyobb feladatok is el kell látnia. Az Idegenforgalmi Kutatóintézet felülvizsgálta a fürdőtelep fejlesztésének távlati tervét és úgy találta, hogy a hőforrás kihasználásának társadalmi igénye és annak kerületi üdülőközpont rangjára történő emelése egyenes arányban állanak. Vállalatunk mindent elkövet annak érdekében, hogy a fürdő teljesíthesse rendeltetés szerű hivatását. Viszont ehhez a város polgárainak öntevékeny munkájukkal is hozzá kell járulniuk, mert a legkisebb ütemlányulás csak elodázná a megnyitás időpontját.

BARTUSZ GYULA mérnök,
a Párkányi (Štúrovo) Cellulóz
és papírgyár dolgozója

A Škoda védjegy becsületéért

Az utóbbi időben sokat beszéltek hazánk legnagyobb személygépkocsi-gyárának, a Mladá Boleslav-i AZNP Vállalat „problémáiról”, a korszerűsített új Škodák gyártásának kérdéseiről. A suttogás nyomán téves, minden reális alapot nélkülöző hírek kaptak lábra többek között az új gépkocsi-gyár építéséről és a gyártási terv „nem kielégítő” teljesítéséről. Vegyük tehát sorba, mi a helyzet ezen a téren abban a vállalatban, ahol a dolgozók a termelés és mindenfajta munka magas fokú hatékonyságának, minőségének elérését célzó versenyfelhívásukkal alátámasztva az elsők között, kezdeményezően bontották le saját feltételeikre a CSKP XV. kongresszusának határozatait?

Tagadhatatlan, az új S 105-ös, valamint az S 120-as típusú gépkocsik sorozatgyártása sok hibával kezdődött. A külföldről vásárolt és felszerelt technológiai berendezések, automata gépsorok gyakran felmondták a szolgálatot. A helyzetet bonyolította az a körülmény, hogy az új típusú gépkocsik gyártását csak négy hónapos tervcsúszással kezdhettük meg. Mindezek a hibatorlóadások távolról sem csökkentették munkaskollektíváink derültségét. Sőt! Az előállított bonyolult helyzet csak megacélozta akaratukat, hatékonyabb és cselekvőbb hozzáállásra serkentette őket.

A gyártási problémák megoldásában és a hibák eltávolításában jelentős a szerepe a szocialista munkaversenynek, nemkülönben a NOSZF 60. évfordulója, valamint a IX. országos szakszervezeti kongresszus tiszteletére módosított kötelezettségvállalásoknak. Küzdelmes és szívós munkánknak megvolt az eredménye; áprilisi tervfeladatainknak hiánytalanul tettünk eleget, s az 530 gépkocsi napi gyártásának rendszeresítésével a felhalmozódott adósságtörlesztést is megkezdhetjük. Május végével már

teljes mértékben sikerült behozni a lemaradást. Több munkaskollektívánk, a törzsgárda tagjai és a szocialista munkabrigádok szombatonként és vasárnapokon sem tartottak pihenőt. Ezzel magyarázható, hogy júniusban 47 millió 700 ezer koronával túlszámnyaltuk havi tervünket, 25 000 új Škodát exportáltunk a tőkésállamokba. Végeredményben az első félévben összesen 71 398 gépkocsi gördült ki a gyár kapuin, ebből 43 300 elszállításával kiviteli tervünket is sikerült kiegyenlítenünk. Ez idő szerint 600 gépkocsi hagyja el naponta a futószalagot, de ez év végéig legalább 660-ra szeretnénk rendszeríteni a gyártás feltuttatását.

Természetesen ebben nem az a döntő, hogy az első féléves tervet sikeresen teljesítettük. A legtöbbet, azt hiszem, inkább az nyomja a mérleg serpenyőjében, hogy a nyolcadik hónapra előirányzott 600 gépkocsi-gyártás tervét két hónappal előbb teljesítettük, s az új szerelősarnokok építése sem fékezte le a termelés lendületét.

Vitán felüli, hogy az AZNP vállalat korszerűbb, tetszetősebb kivitelezésű, biztonsági elemekkel gazdagabb és az időjárás viszonyosságainak is ellenállóbb gépkocsikat gyárt az S 100-as típusú autókénál. Kivitelezésük viszont sokkal munkaigényesebb. Eppen ezért most azon törjük a fejünket, hogy a munkatöbbletet követelő folyamatokat mielőbb kiiktassuk az új gépkocsik sorozatgyártásából.

Vállalatunk dolgozói lelkiismeretes munkájukkal küzdenek a Škoda védjegy becsületéért, azért, hogy a vevők tartós, minden terepen megbízható gépkocsit vásárolhassanak.

VLASTIMIL SIMČIK,
az AZNP Gépkocsi-gyár minőségi osztályának vezetője

